

Voler bene alla vita: oggi nel Salento si può?

Gallipoli, 14 novembre 2003 (ore 18.30)

Grand Hotel Costa Brada Centro Congressi



ASSOCIAZIONE
ANGELA SERRA
PER LA RICERCA SUL
CANCRO

Iniziativa promossa dalla
Sezione Salentina della Associazione
Angela Serra per la Ricerca sul Cancro

Campagna di sensibilizzazione e
di sottoscrizione pubblica
per la realizzazione del

CENTRO ONCOLOGICO JONICO-SALENTINO

Una firma ed un Euro



per realizzare un sogno

Con il Patrocinio di:

Fondazione Edoardo Filograna Casarano
Unione dei Comuni **Alliste Melissano Racale Taviano**

HANNO ADERITO ALL'INIZIATIVA:

- Provincia Di Lecce
- Banca Popolare Pugliese



Associazione Angela Serra
c/o Fondazione Edoardo Filograna
CASARANO (LE)
Tel. 0833 513598
E-mail: ass.angelaserra@libero.it

DIFENDERE ISTRUZIONE
EDUCAZIONE E CULTURA



Tendi la mano



ROTARY INTERNATIONAL
2120 DISTRETTO ITALIA
CLUB GALLIPOLI



Fontana Antica
Gallipoli

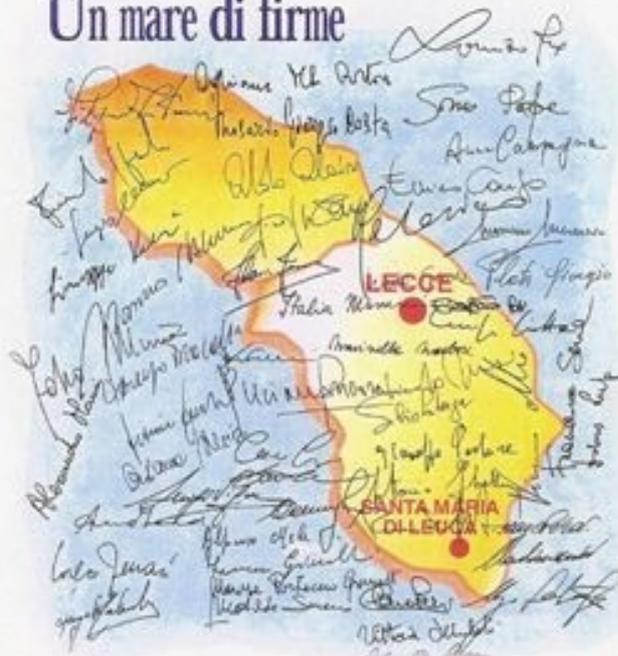
ORDINE DEI MEDICI
Provincia di Lecce



COMUNE DI GALLIPOLI



Un mare di firme



Incontro - Dibattito

VOLER BENE ALLA VITA:
oggi nel Salento si può?

Grand Hotel Costa Brada - Centro Congressi

Gallipoli 14 Novembre 2003 ore 18.30



ECCO IL ROTARY...

per un progetto di speranza!

- a servizio della comunità
- a sostegno degli ammalati
- a favore di progetti volti a migliorare la salute pubblica

Nel Forum organizzato dal Club di Gallipoli sarà rivolta l'attenzione alle varie prospettive che si evidenziano in campo oncologico per un progetto di speranza!

La medicina, sulla scia dell'antico insegnamento di Ippocrate, nell'affrontare nella sua dinamica evolutiva la problematica della salute apre sempre affascinanti orizzonti sulla via del progresso scientifico e tecnologico e si definiscono strategie nuove per attuare cure utili ed efficaci.

Accendiamo la speranza che si apra un varco verso un nuovo interessante comune viaggio nella cultura della salute e nella cura del paziente oncologico.

*Lorenzo Fracasso
Presidente Rotary
Club Gallipoli*

PROGRAMMA

18.30 **Saluto Autorità**

19.00 **Introduzione**

dott. Francesco Leo

Presidente Ordine dei Medici - Provincia di Lecce

dott. Marco Torsello

Assistente del Governatore R.L. Puglia - Basilicata

dott. Lorenzo Fracasso

Presidente Rotary Club Gallipoli

19.30 **Relatore**

prof. Massimo Federico

*Università degli Studi di Modena
Centro Oncologico Modemir*

**"ONCOLOGIA: Presente e futuro.
Come realizzare
un'area oncologica
di eccellenza"**

Moderatore

Giovanni Delle Donne

Giornalista Giarista del Mezzogiorno di Lecce

ONCOLOGI INVITATI ALLA DISCUSSIONE

Dott.ssa Mariarosa Forcignanò

Dott. Dario Muci

Dott. Fabio Musca

IL PARERE DEGLI ESPERTI

Dott.ssa Gabriella Creti

Dott. Donato Salerno

Dott. Francesco Grimaldi

Dott. Giacinto Pettinati

Dott. Riccardo Monsellaro

Dott. Giuseppe Dima

Dott. Tiziano Onesti

Dott. Bruno Falzea

Dott. Giovanni Mele

Dott. Nicola Filograno

Dott. Antonio De Maria

Dott. Erasmo Buongiorno

Dott. Michele Hessler

Dott. Emanuele Chiurl

20.50 **Conclusioni**

prof. Cosimo Lorè

*Medicina Legale
Senato Accademico
Università degli Studi di Siena*